

## BILANCIO 2022: Casa dei Bambini Montessori "S. Giusto" - Trieste

<b>COSTI</b>	<b>895.432,31</b>
<b>ONERI DIVERSI DI GESTIONE</b>	<b>5.482,08</b>
IMPOSTE E TASSE	3.509,05
IMPOSTA DI BOLLO	249,45
TARES - TARI	3.059,60
IMPOSTA DI REGISTRO	200,00
ALTRI ONERI DIVERSI DI GESTIONE	1.973,03
PERDITE SU CREDITI	590,00
ABBONAMENTI RIVISTE, GIORNALI, ALTRO	193,66
SOPRAVVVENIENZE PASSIVE ORDINARIE	349,37
ABBUONI/ARROTONDAMENTI PASSIVI	30,00
QUOTE ASSOCIATIVE	640,00
COSTI VARI INDEDUCIBILI	170,00
<b>INT.PASS. E ALTRI ONERI FINANZIARI</b>	<b>8,78</b>
ONERI FINANZIARI	8,78
INTERESSI PASSIVI V/ALTRI	0,37
ARROTONDAMENTI PASSIVI	8,41
<b>ACQUISTO MATERIALI</b>	<b>9.180,84</b>
MATERIALI C/ACQUISTI	9.180,84
ALIMENTARI C/ACQUISTI	111,35
DETERSIVI C/ACQUISTI	2.273,59
MATERIALE DIDATTICO C/ACQUISTI	1.163,43
COMBUSTIBILE PER RISCALDAMENTO	3.628,14
CANCELLERIA	1.431,30
ACQUISTI MATERIALI DIVERSI	573,03
<b>COSTI PER SERVIZI</b>	<b>269.103,39</b>
COSTI PER SERVIZI	91.641,56
ENERGIA ELETTRICA	8.778,23
GAS	12.301,05
ACQUA	3.189,84
SPESE TELEFONICHE	2.539,55
CANONI DI MANUTENZIONE PERIODICA	5.718,75
MANUTENZIONI E RIPARAZIONI BENI PROPRI	36.826,97
ASSICURAZIONI DIVERSE	1.926,64
PUBBLICITA'	119,93
TENUTA PAGHE, CONTABILITA', CONSULENZA FISCALE	11.833,65
CONSULENZE VARIE	1.566,97
SERVIZI DI ATTIVITA' SCOLASTICHE VARIE	3.349,04
SPESE PER VIAGGI	103,80
FORMAZIONE, RICERCA E ADDESTRAMENTO	1.900,00
SPESE BANCARIE - TASSE POSTALI	1.487,14
SERVIZI DA ESTERNI	177.461,83
COSTI PER ALTRE ATTIVITA' DIDATTICHE	13.155,26
SERVIZI DI PULIZIA	6.345,81
MENSA APPALTATA	157.960,76
<b>COSTI PER GODIMENTO BENI DI TERZI</b>	<b>284,26</b>
AFFITTI E LOCAZIONI	284,26
AFFITTI E LOCAZIONI	284,26
<b>COSTI PER IL PERSONALE</b>	<b>452.917,33</b>
SALARI E STIPENDI	330.800,26

SALARI E STIPENDI	330.800,26
ONERI SOCIALI	94.404,79
ONERI SOCIALI PREVIDENZIALI	92.931,70
ONERI SOCIALI INAIL	1.473,09
TRATTAMENTO FINE RAPPORTO	26.001,96
TFR	26.001,96
ALTRI COSTI DEL PERSONALE	1.710,32
CONTRIB. DITTA AGIDAE SALUS	1.710,32
<b>ONERI FIGURATIVI PERSONALE RELIGIOSO</b>	<b>127.104,93</b>
<b>AMMORT. IMM. MATERIALI</b>	<b>31.281,84</b>
AMMORTAMENTO FABBRICATI	27.306,25
AMM.TO FABBRICATI STRUMENTALI	24.500,25
AMM.TO COSTRUZIONI LEGGERE	2.806,00
AMM.TO ALTRI BENI	3.975,59
AMM.TO ATTREZZATURE VARIE	1.778,71
AMM.TO MACCH. UFFICIO ELETTRONICHE	380,69
AMM.TO ARREDAMENTO	1.816,19
<b>SVALUTAZIONI</b>	<b>65,22</b>
SVALUTAZIONE CREDITI	65,22
ACCANTONAMENTO PER RISCHI SUCREDITI	65,22
<b>VARIAZIONE RIMANENZE</b>	<b>3,64</b>
VARIAZIONE RIMANENZE	3,64
MATERIE PRIME, DI CONSUMO, MAT.VARI C/RIM.INIZIALI	1.875,36
MATERIE PRIME, DI CONSUMO, MAT.VARI C/RIM. FINALI	- 1.871,72
<b>RICAVI</b>	<b>721.150,56</b>
<b>PROVENTI FINANZIARI</b>	<b>7,78</b>
PROVENTI FINANZIARI	7,78
ARROTONDAMENTI ATTIVI	7,78
<b>PROVENTI STRAORDINARI</b>	<b>1.602,00</b>
PROVENTI STRAORDINARI	1.602,00
SOPRAVVENIENZE ATTIVE STRAORDINARIE	1.602,00
<b>RICAVI ORDINARI</b>	<b>719.540,78</b>
RICAVI DELLE PRESTAZIONI	519.340,01
ISCRIZIONI SCOLASTICHE	12.721,00
RETTE SCOLASTICHE	500.162,50
ALTRE ATTIVITA' SCOLASTICHE	6.456,51
ALTRI RICAVI E PROVENTI	- 2.596,02
RIDUZIONI RETTE	270,00
RIDUZIONI COVID	- 4.918,00
SOPRAVVENIENZE ORDINARIE ATTIVE	61,98
ALTRI RICAVI E PROVENTI VARI	1.990,00
CONTRIBUTO IN CONTO ESERCIZIO	202.796,79
CONTRIBUTO IN CONTO ESERCIZIO	202.796,79
<b>PERDITA DI ESERCIZIO</b>	<b>174.281,75</b>